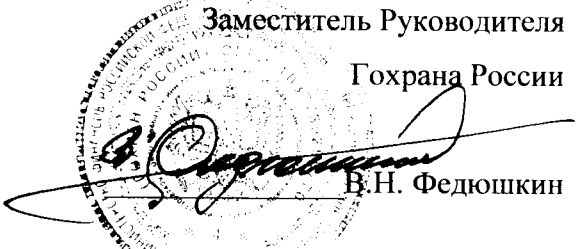


# ГОХРАН РОССИИ

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель Руководителя  
Гохрана России  
В.Н. Федюшкин



« 13 » мая 2008 г.

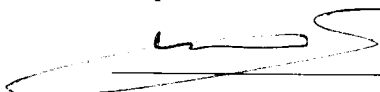
## СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ПАКЕТЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ УПАКОВОЧНЫЕ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

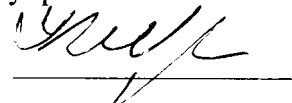
СТО 45866412-08-2008

### СОГЛАСОВАНО

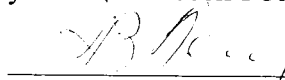
Начальник Управления  
по работе с ценностями Госфонда

 А.Н. Базылев

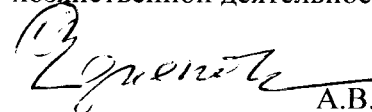
Зам. начальника Научно-технического  
управления

 К.А. Михальчук

Начальник Управления  
контроля и автоматизированного  
учета ценностей Госфонда

 Л.В. Лепешкина

Начальник Управления  
хозяйственной деятельности

 А.В. Черняков

## **Предисловие**

1 РАЗРАБОТАН Государственным учреждением по формированию Государственного фонда драгоценных металлов и драгоценных камней Российской Федерации, хранению, отпуску и использованию драгоценных металлов и драгоценных камней при Министерстве финансов Российской Федерации (Гохран России).

2 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Гохрана России.

---

**СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**

---

**Пакеты полиэтиленовые упаковочные.  
Технические требования**

---

**Введен впервые****1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на пакеты упаковочные, изготавливаемые из полиэтиленовой пленки (далее – пакеты), предназначенные для упаковывания и хранения ценностей и использования в работе автотранспорта.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 1.4-2004 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения

ГОСТ Р 1.5-2004 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные Российской Федерации. Правила построения, изложения, оформления и обозначения

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 12302-83 Пакеты из полимерных и комбинированных материалов. Общие технические условия

**3 Технические требования**

3.1 Пакеты должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

3.2 Пакеты изготавливаются из пленки полиэтиленовой по ГОСТ 10354 двух видов:

- пакеты с прямым дном;
- пакеты с прямым дном с замком ZIP-LOCK (гриппер).

3.3 В зависимости от расположения сварных швов пакеты различают следующих типов:

- швы расположены по одному боку и дну пакета (рисунок 1);
- швы расположены по двум бокам пакета (рисунок 2);
- шов расположен по дну пакета (рисунок 3).

Обозначения размеров пакетов:

L – длина развертки;

l – длина пакета;

B – ширина развертки;

h – высота пакета;

c – ширина шва.

Горловина пакета расположена на узкой части l (длина пакета).

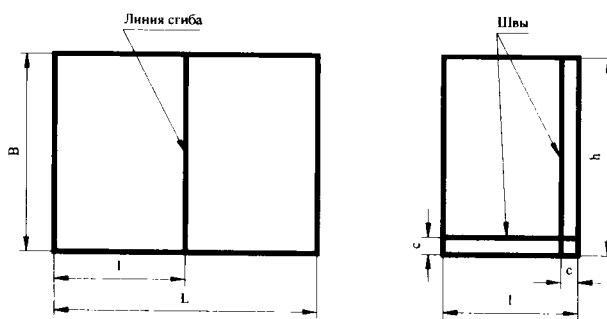


Рисунок 1

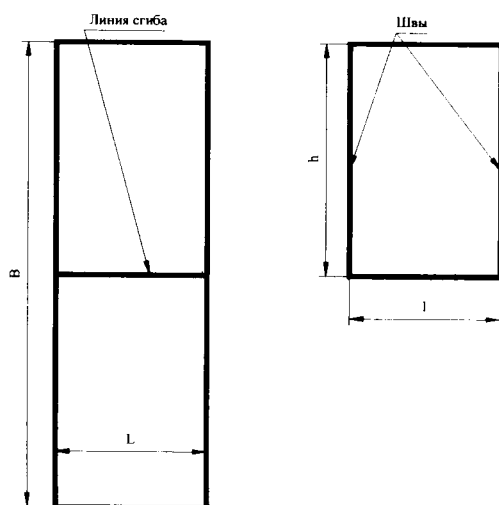


Рисунок 2

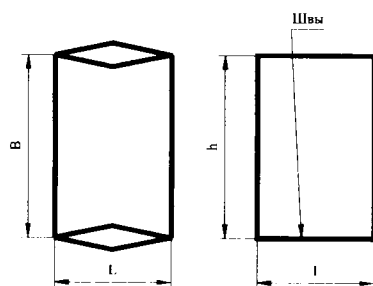


Рисунок 3

3.4 Метрические показатели пакетов и полиэтилена должны соответствовать параметрам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

| Пленка полиэтиленовая                                   |             | Размер пакета    |                   |
|---|-------------|------------------|-------------------|
|   |             | Длина, мм<br>(l) | Высота, мм<br>(h) |
| Марка   | Толщина, мм |                  |                   |
| <b>Пакеты с прямым дном</b>                             |             |                  |                   |
| Н   | 0,05        | 95               | 150               |
|   | 0,1         | 170              | 250               |
|   |             | 250              | 400               |
|   | 0,2         | 170              | 250               |
|   |             | 240              | 370               |
|   |             | 250              | 400               |
|   | 0,25        | 400              | 700               |
|   |             | 500              | 500               |
| 0,3   | 600         | 900              |                   |
| М   | 0,3         | 600              | 1100              |
| <b>Пакеты с прямым дном с замком ZIP-LOCK (гриппер)</b> |             |                  |                   |
| Н   | 0,05        | 100              | 160               |
|   | 0,1         | 100              | 160               |

3.5 Пакеты из термосвариваемых пленок имеют сварные швы шириной не более 18 мм. Швы должны располагаться от края пакета от 0 до 10 мм (ГОСТ 12302).

3.6 Качество поверхности пакетов, кроме швов, должно соответствовать требованиям стандартов на полимерные пленки (ГОСТ 10354).


3.7 Сварные швы пакетов должны быть ровными, без прожженных мест и складок. Внутренние поверхности пакета не должны слипаться.

ОКП 22 9700 \_\_\_\_\_ ОКС 55.080

Ключевые слова: Пакеты полиэтиленовые упаковочные

Наименование предприятия-разработчика стандарта **ГОХРАН РОССИИ****Разработан**Начальник отдела  
сертификации и  
стандартизации НТУ  
личная подпись

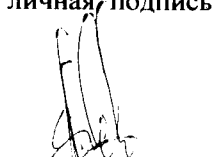
Е.А. Александрова

Ведущий специалист отдела  
сертификации и стандартизации  
личная подпись

Е.О. Голубева

Эксперт 1 категории отдела  
сертификации и стандартизации  
личная подпись

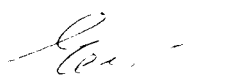
М.Е. Миронова

Главный специалист  
Технического отдела  
личная подпись

Г.П. Скробкин

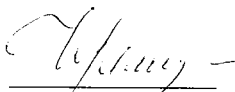
**Согласован**

Начальник отдела № 18

  
личная подпись

М.Н. Давыдова

Начальник отдела № 33

  
личная подпись

Е.И. Черемушкина

Начальник отдела № 46

  
личная подпись

С.Ф. Колмаков